





CARATTERISTICHE DELLA STRUTTURA

La piattaforma di Azzano San Paolo - Bergamo - rappresenta uno dei centri di maturazione più grandi ed importanti d'Italia grazie ad impianti all'avanguardia e di ultima generazione.

- 8.000 mq di magazzino
- 42 celle di maturazione banane (capacità 1.250 pallets)
- 9 celle a temperatura controllata 0°/+4° (capacità 1.000 pallets)
- Magazzino moderno e impianti industriali
- Sistemi infrastrutturali ad alta tecnologia
- Design sostenibile ed efficienza energetica



TRASPORTI E ACCESSIBILITÀ

Il mercato globale ha spinto la piattaforma ad accogliere merci e prodotti da tutto il mondo attraverso approvvigionamenti quotidiani h24 e 7 giorni su 7, utilizzando trasporti navali in partnership con le più importanti compagnie di settore, trasporti via aerea per garantire la freschezza dei prodotti d'oltreoceano preservandone il vero aroma post raccolta e riducendo al minimo i tempi produttore-consumatore.

La piattaforma può gestire fino a 150 mezzi refrigerati.

La struttura è dotata di ampi spazi di manovra ed in particolare di un anello che ruota intorno al fabbricato che permette la gestione dei flussi in entrata e in uscita senza interferenze. E' dotata di nove comode baie di carico attrezzate con piattaforme elevatrici permettendo il carico e lo scarico di qualsiasi automezzo.

Il sito può gestire un traffico veicolare fino a 150 automezzi al giorno in entrata e in uscita.

- **Adiacente alle principali vie di trasporto:
Orio Alserio Airport e bretella A4 Autostrada**
- **Accesso diretto ai terminal merci intermodali**



ATTIVITÀ PRINCIPALI

Nella Piattaforma si sono commercializzati più di 100mila tonnellate l'anno di frutta e verdura, fornendo ai clienti una logistica dedicata alla maturazione, al confezionamento, imballaggio, etichettaggio di Banane, Arance, Limoni, Frutta Esotica.





TENDENZE DEL SETTORE LOGISTICO

La piattaforma è in possesso delle seguenti certificazioni:

- BIO - IT 006 - a norma dell'articolo 35, paragrafo 1, del regolamento (UE) 2018/848 relativo alla produzione biologica e all'etichettatura di prodotti biologici – Ente certificatore ICEA;
- IFS Global Markets V3;
- Globalgap CoC V. 6.1

Gruppo Astra è in possesso inoltre delle seguenti certificazioni ISO:
9001:2015 - 14001:2015 - 45001:2018

- **Crescente domanda di consegne rapide e flessibili**
- **Sostenibilità nella supply chain**
- **Proposta completa e integrata**

Gli ambienti sono sempre stati sanificati seguendo i protocolli più severi. La struttura è dotata di un impianto fotovoltaico di 700KW di ultima generazione implementato da un impianto di trigenerazione con turbina a metano per la produzione di 1000KW. Insieme questi impianti abbattano i consumi della struttura grazie anche all'isolamento delle celle refrigerate.





Gruppo Astra S.p.A.

Via Pietro Maroncelli, 71

Santa Maria Delle Mole - 00047 Marino (RM)

P.Iva/C.F.: 08785111009 - Cod. dest. SDI: USAL8PV

tel: 06.69.478 - www.gruppoastra.com

info@gruppoastra.com

Pec: gruppo.astra@legalmail.it

Sito Operativo:

Via Folzoni, 6 - 24052 - Azzano San Paolo - Bergamo

tel: 02.94.429